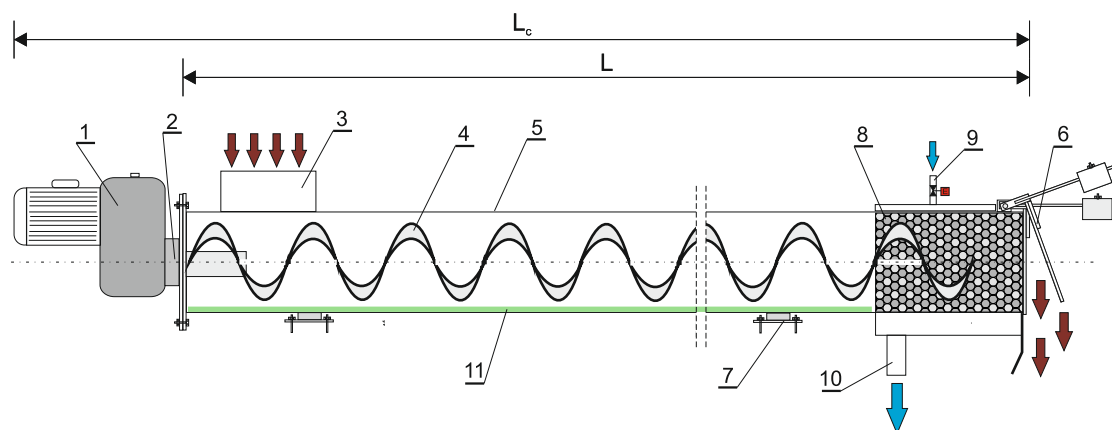
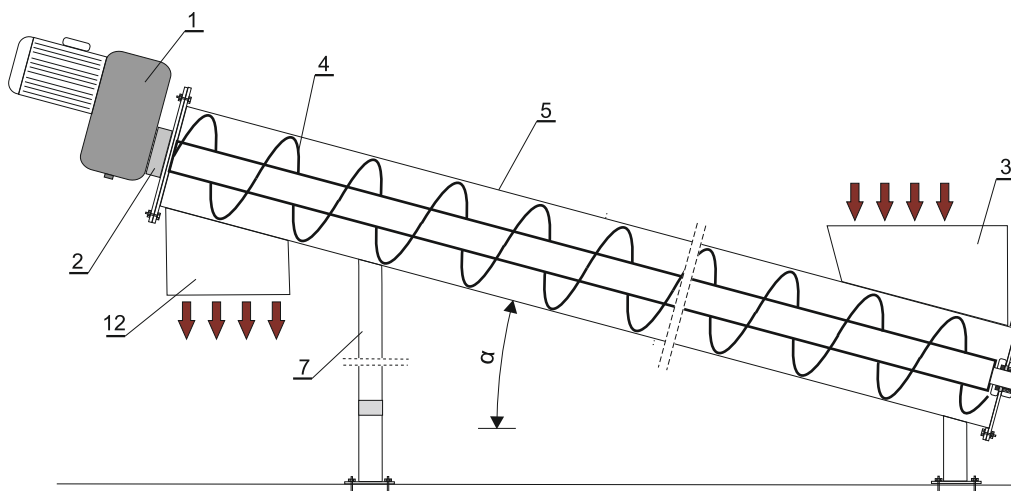


ВИНТОВОЙ КОНВЕЙЕР БЕЗВАЛОВЫЙ И МЕХ. ЗАГРЯЗНЕНИЙ С ПРЕССОМ



КОНВЕЙЕР (ПИТАТЕЛЬ) ЧЕРВЯЧНЫЙ ОСАДКА ИЛИ ИЗВЕСТИ



1. Мотор-редуктор	7. Кронштейн
2. Уплотнение	8. Зона деформации
3. Засыпная воронка	9. Вход воды для промывки
4. Червяк	10. Выход промывочной воды
5. Корпус	11. Покрытие из пластика
6. Прижимной клапан	12. Выгрузка осадка/извести

ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ ТИП PS и PSb



ПРИМЕНЕНИЕ

Винтовые конвейеры (шнеки) используются для транспортировки механического загрязнения, песка, обезвоженного сырого активного ила или с добавлением извести, в горизонтальной или вертикальной конфигурации. Мы также производим винт Архимеда для транспортировки воды или сточных вод.

Рекомендуемая максимальная длина одного конвейера:

- безвального – 40 м,
- вального – 12 м,

В зависимости от диаметра шнека (в диапазоне $\varnothing 80 \div \varnothing 600$) производительность производимых нами винтовых конвейеров находится в диапазоне:

- безвальные 0 - 25 м³/ч,
- вальные 0 - 50 м³/ч.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Винтовой конвейер состоит из засыпной воронки; шнека, установленного в корпусе и выпускного патрубка. Вращение винта, приводимого в движение мотор-редуктором, приводит к перемещению в межвитковом пространстве транспортируемого вещества. Шнековые валы уплотнены и поддерживаются подшипниками на концах вала. В безвальных конвейерах спиральная лента лежит свободно в желобе, покрытым устойчивым к истиранию пластиком. Транспортёры механических загрязнений с прессом имеют в конце ленты зону деформации с щелевым ситом, позволяющим промывать стоки.

Винтовые конвейеры изготовлены из кислотостойкой стали марки 1.4301 (согласно PN: 0H18N9) и 1.4541 (согласно PN: 1H18N9T). Опционально, можно заказать конвейеры в версии с термоизоляцией и подогревом, а также во взрывозащищенной версии Ex.

Винтовые конвейеры мы проектируем и производим в соответствии с индивидуальными потребностями клиента, приспособлявая геометрию к существующим строительным и технологическим параметрам.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

1. Предназначение и тип транспортируемой среды,
2. Требуемая максимальная производительность,
3. Длина конвейера, угол наклона,
4. Необходимый материал для производства,
5. Необходимая устойчивость к низким температурам,
6. Требования к управлению, мониторингу и совместной работе с другими устройствами,
7. Рабочая среда устройства с учетом взрывоопасных зон.